



Innovative solutions  
Environmental technology

### Technische Daten / Technical data:

#### Feed-Vakuumpumpe / Feed vacuum pump

Spannungsversorgung / Power supply: AC 380V / 400V  
 Motorleistung / Power: 7.1 kW  
 Liefermenge / Performance: 160 m<sup>3</sup>/h  
 Mediumtemperatur / Temperature of medium: bis / up to 50°C  
 Zulassung / Certification: ATEX EX II 2 G IIB3 T3/T4

#### Permeate-Vakuumpumpe / Permeate vacuum pump

Spannungsversorgung / Power supply: AC 380V / 400V  
 Motorleistung / Power: 2.2 kW  
 Liefermenge / Performance: 63 m<sup>3</sup>/h  
 Mediumtemperatur / Temperature of medium: bis / up to 50°C  
 Zulassung / Certification: ATEX EX II 1/2 G IIB3 T3/T4

#### Kältegerät / Cooling unit

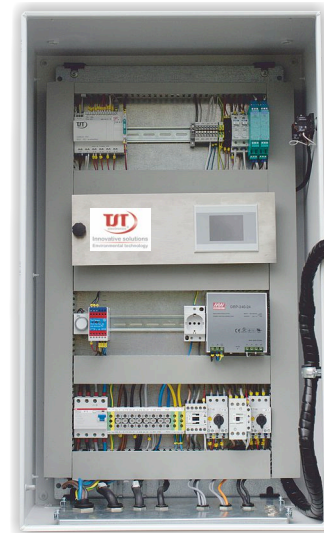
Spannungsversorgung / Power supply: AC 380V / 400V 50Hz  
 Leistung / Power: 4.24 kW  
 Kälteleistung / Cooling capacity: 9.29 kW  
 Umgebungstemperatur / Ambient temperature: -10°C bis / up to +50°C  
 Kältemittel / Refrigerant: R410A  
 Medium / Medium: Wasser-Glykol / Water-glycol

#### Gesamtanlage / Plant

Abmessungen (B x H x T) / Dimensions (w x h x d): 1500 x 2100 x 2100 mm  
 Gewicht / Weight: 1000 kg  
 Spannungsversorgung / Power supply: AC 400V – 15 kW  
 Anschlussleitung / Connection cable: 5G6 - 5G10  
 Leistung / Performance: 120 m<sup>3</sup>/h

#### Rohr-Anschlüsse / Pipe connections

Anschluss Kraftstoffdampf / Connection vapour: G 2"  
 Anschluss Kondensat / Connection condensate: G 1"  
 Membrane / Membrane: 24 m<sup>2</sup>  
 Zulassungen / Certifications: DEKRA / ATEX



Innovative solutions  
Environmental technology



# VARECO<sup>®</sup> VENT/TSMF-120

## Vapour to Liquid

Das 2 stufige  
Kraftstoffrückgewinnungssystem  
mit Membrantechnologie

The 2 stages  
Gasoline Vapour Recovery System  
with membrane technology

TST electronics<sup>®</sup> GmbH

Berliner Str. 42 • 58135 Hagen • Germany

Phone: +49 (0) 2331 - 3 48 56 70 • Fax: +49 (0) 2331 - 3 48 56 72 • Email: info@tste.de • www.tste.eu

## VARECO® VENT/TSMF-120



**Die Kraftstoffrückgewinnungsanlage VARECO® VENT/TSMF-120 (Stage I und II)** ist eine 2-stufige Kompaktanlage mit Aktivkohle und Membrantechnologie.

Die Anlage besteht aus drei Teilen, nämlich der Prozesseinheit, der Kühlung und dem Schaltschrank. Die Anlage ist als Modul in einen Stahlschrank gebaut und kann beliebig mit weiteren Einzelmodulen erweitert werden. Sie ist vorgefertigt, vormontiert und getestet und kann sehr leicht auf ein Fundament aufgestellt werden.

VARECO® VENT/TSMF-120 ermöglicht eine Rückgewinnungsrate von bis zu 99% der verdampften Kraftstoffmenge und erfüllt somit die Anforderungen der 20. und 21. BImSchV.

Die Anlage kann sowohl an Tankstellen als auch an Tankwagenterminals eingesetzt werden.

**The gasoline vapour recovery system VARECO® VENT/TSMF-120 (Stage I and II)** is a 2-stages compact system with active carbon and membrane technology.

*The system consists of three parts, namely the processing unit, the cooling and the control cabinet. The system is built as a module in a steel cabinet and can be extended with additional individual modules. It is prefabricated, preassembled and tested and can be easily placed on a foundation.*

*VARECO® VENT/TSMF-120 allows a recovery rate of up to 99% of the vaporized fuel and thus meets the requirements of 20 and 21 BImSchV (German Federal Pollution Control Act).*

*The system can be used both at gas stations and on tanker terminals.*

### VORTEILE

- Hohe Effizienz an Kraftstoffrückgewinnung (bis zu 99%)
- Hohe Sicherheitsstandards
- Anpassungsfähig an jede Kraftstoffabgabestelle
- Automatischer Betrieb
- Geringer Wartungs- und Personalbedarf
- Flexibel und sicher für Produkt-/Additivänderung
- Flexibel bei Emissionsänderungen
- Geprüftes Sicherheitskonzept (DEKRA, ATEX)
- Reduzierung der Emissionsgrenzwerte
- Schnelle und einfache Installation
- Modulare Aufbauweise
- Vorgeprüft
- Fernwartung via Internet
- Fehlerdiagnose ist möglich
- Kurze Amortisationszeit

### ADVANTAGES

- *High efficiency of gasoline recovery (up to 99%)*
- *High safety standards*
- *Adaptable to each petrol station or terminal*
- *Automatic operation*
- *Low maintenance and manpower requirements*
- *Flexible and safe for product and additive changes*
- *Flexible for emission changes*
- *Approved safety concept (DEKRA, ATEX)*
- *Reduction of emission limits*
- *Quick and easy installation*
- *Modular design*
- *Pre-tested*
- *Remote maintenance via internet*
- *Fault diagnosis is possible*
- *Short amortisation period*

